**Presse-Information**

**2024-514**

Schmitz Cargobull AG
**Sattelkühlkoffer S.KO CITY – Die schnelle und wendige Transportlösung für den städtischen Verteilerverkehr**

* **Wendiger Einachs-Sattelauflieger**
* **Beste Isolierung mit einem k-Wert ab 0,295 W/m²K in Serienproduktion ab Werk**
* **Ausgestattet mit Schmitz Cargobull Kühlgerät S.CU d80 ePTO ready – vorbereitet für den rein elektrischen, emissionsfreien Betrieb**
* **Platz für 36 Rollcontainer oder 22 Europaletten**
* **TrailerConnect® Telematik serienmäßig**
* **Reifendruckkontrollsystem (RDKS) mit Autolocation**

September 2024 – Ob für den Tiefkühl- oder Frischetransport, der einachsige Sattelkühlkoffer S.KO CITY ist vor allem in Ballungsräumen und Innenstädten zu Hause und bietet Platz für 36 Rollcontainer oder 22 Europaletten. Seine mechanische Zwangslenkung sorgt für höchste Wendigkeit auf kleinem Raum bei geringem Reifenverschleiß. Mit seinen kompakten Abmessungen von 9.000 mm Länge und einer niedrigen Gesamthöhe von Innen 2.250 mm ist der S.KOe CITY sehr flexibel einsetzbar. Wie alle Schmitz Cargobull Fahrzeuge ist auch der S.KO CITY serienmäßig mit der Trailer Telematik TrailerConnect® ausgestattet. Die FERROPLAST®-Paneele gewährleisten beste Isolierung mit einem k-Wert ab 0,295 W/m²K in Serienproduktion ab Werk.

Ausgestattet mit dem Schmitz Cargobull Kühlaggregat S.CU d80 mit bewährtem, robustem und emissionsoptimiertem Dieselmotor ist er optimal für den innerstädtischen Lebensmittel-Verteilerverkehr ausgestattet, wo der Transport verschiedener Produkte durch häufige Be- und Entladevorgänge und Fahren in einer belebten Stadtumgebung geprägt ist. Die S.CU d80 Transportkältemaschine ist innerhalb des Schmitz Cargobull Kühlgerät-Portfolios für den Volumenmarkt ausgelegt. Mit der bewährten und robusten 4-Zylinder- Dieselmotor-Technologie, und bis zu 14.000 Watt Kühl- bzw. bis zu 10.500 Watt Heizleistung, ist sie in allen Märkten einsetzbar, auch speziell für Länder mit minderwertiger Dieselqualität. Dank der variablen Drehzahlregelung des Dieselmotors wird der Kraftstoffverbrauch reduziert. Der Microchannel-Kondensator sorgt für mehr Zuverlässigkeit

**2024-514**

bei hohen Außentemperaturen, kurze Abtauzyklen und hohe Heizleistung für schnelles Abtauen. Ein weiteres wichtiges Merkmal ist die Einhaltung der strengen Lautstärke-

Emissionsregeln in Wohngebieten. Die serienmäßige Ausstattung mit dem Silence-Kit macht sie zur derzeit leisesten Transportkältemaschine auf dem Markt (94,9 dB(A)) und sorgt dafür,

dass die Geräuschemissionen beim Be- und Entladen in den Nacht- und in den Morgenstunden extrem reduziert werden. Die S.CU d80 ist in MonoTemp-Version verfügbar.

Auf der Messe ist das ausgestellte Fahrzeug mit der Transportkältemaschine S.CU d80 ePTO ready ausgestattet, die über den elektrischen Nebenabtrieb der Sattelzugmaschine betrieben werden kann (siehe dazu auch Presse-Information 2024-509).

Der S.KO CITY mit dem bewährten FERROPLAST®-Aufbau kommt hauptsächlich im Verteilerverkehr von Lebensmittel-Logistikunternehmen zum Einsatz. Flexible Ausstattungspakete ermöglichen es dem Transportunternehmer, den Auflieger an die jeweiligen Transport- und Logistik-Bedürfnisse anzupassen. Der optimierte Airline-Boden ist rutschfest, leicht zu reinigen und entspricht den Hygienestandards. Der Aufbau verfügt über vertikale Teleskopbalken über die gesamte Länge, die zur Ladungssicherung einfach und schnell im Airline-Boden befestigt werden. Hohe Scheuerleisten schützen den Innenraum und die LED-Innenbeleuchtung sorgt für bessere Sichtverhältnisse und Arbeitsbedingungen. Mit den dreiteiligen isolierten Schiebevorhängen im Frachtraum bleiben die Temperaturverhältnisse konstant. Eine 2,5 t Standard-Ladebordwand rundet das Ausstattungsangebot ab und sorgt für mehr Zuverlässigkeit und Hebeeffizienz.

Der S.KO CITY ist mit einem dynamischen Heckrammschutz ausgestattet. Dieser schützt das Fahrzeug optimal vor Beschädigungen, wenn der Anhänger rückwärts an eine Rampe gefahren wird. Gleichzeitig gleichen die Edelstahl-Rollenpuffer die Höhenveränderung des Anhängers aus, wenn er von einem Gabelstapler angefahren wird.

Für den anspruchsvollen Einsatz im städtischen Verteilerverkehr bietet der S.KO CITY viele Ausstattungsoptionen, die zur Sicherheit beitragen. Dazu gehören eine Rückfahrkamera und ein Arbeitsscheinwerfer auf der Oberseite des Heckrahmens ebenso, wie zwei Einheiten LED-Rückfahrscheinwerfer und weitere Sicherheitsleuchten am Heck. Rechts und links sind blinkende Seitenmarkierungsleuchten für eine erhöhte Sichtbarkeit angebracht. Schnee- und Eisplattenschutzprofile auf dem Dach mit einer V-förmigen Regenleiste schützen die Ladung sowie die anderen Verkehrsteilnehmer vor Beschädigung und das akustische Warnsystem reduziert die Unfallgefahr beim Rückwärtsfahren.

**2024-514**

Das Design der zentralen Elektrobox ist aktualisiert worden, sie macht alle elektrischen Anschlüsse an einem Ort leicht zugänglich. So befinden sich zur Nachrüstung neuer elektrischer Optionen und Funktionen, alle elektrischen Anschlüsse mit vollständiger Dokumentation an einem Ort. Das erleichtert den Zugang, die Wartung und den Service für sämtliche elektrischen Komponenten.

Bereits seit 2018 verbaut Schmitz Cargobull das Telematiksystem TrailerConnect® serienmäßig ab Werk sukzessive in allen Trailern. Seit Anfang des Jahres 2024 werden alle Trailer serienmäßig mit Reifendruckkontrollsensoren ausgestattet und erfüllen die ab Juli 2024 geltende UN ECE R 141 Norm. Diese schreibt für alle neu zugelassenen Trailer ein Reifendruckkontrollsystem (RDKS) für die Erfassung von Reifendruck vor. Das Reifendruckkontrollsystem von Schmitz Cargobull überwacht den Reifendruck in Echtzeit und warnt vor plötzlichem oder schleichendem Druckverlust oder Überdruck.

Autolocation: Selbstständige Zuordnung der richtigen Reifenposition

Mithilfe der Autolocation-Funktion können Schmitz Cargobull Sensoren des Reifendruckkontrollsystems (RDKS)\* automatisch erkannt und der entsprechenden Radposition zugeordnet werden. Der aufwendige und fehleranfällige Anlern- und Zuordnungsprozess entfällt. Das spart sowohl bei den Kunden als auch in den Werkstätten Zeit und Geld. Außerdem bietet Autolocation nach einem spontanen Reifenwechsel oder einem Werkstattaufenthalt direkt wieder höchste Sicherheit und Transparenz. Über das TrailerConnect® Portal kann der Status der Reifen und des gesamten Trailers einfach und bequem in Echtzeit überwacht werden. Bei Abweichungen erfolgen Alarmmeldungen z. B. per E-Mail, SMS oder Benachrichtigungen in den Apps. (Siehe auch Presse-Info 2024-154)

***\*****Das TrailerConnect® RDKS ist auch mit dem Großteil der auf dem Markt befindlichen Sensoren (EU) technisch kompatibel. Nur mit den Original Schmitz Cargobull Sensoren ist die Konformität nach UN ECE R 141 für das RDKS inkl. Autolocation-Funktion gegeben.*

**Über Schmitz Cargobull**

Schmitz Cargobull ist führender Hersteller von Sattelaufliegern für temperierte Fracht, General Cargo und Schüttgüter in Europa und Vorreiter bei digitalen Lösungen für Trailer Services und verbesserte Konnektivität. Das Unternehmen stellt für den temperierten Güterverkehr zudem Transportkältemaschinen für Sattelkühlkoffer her. Mit einem ganzheitlichen Angebot von Finanzierung, Ersatzteilversorgung, Service-Verträgen, Telematiklösungen bis zum Gebrauchtfahrzeughandel unterstützt Schmitz Cargobull seine Kunden bei der Optimierung der Gesamtbetriebskosten (TCO) sowie der digitalen Transformation. Schmitz Cargobull wurde 1892 im Münsterland (Deutschland) gegründet. Das familiengeführte Unternehmen produziert pro Jahr mit über 6.000 Mitarbeitern rund 60.000 Fahrzeuge und erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2022/23 einen Umsatz von rund 2,6 Mrd. Euro. Das internationale Produktions-Netzwerk umfasst aktuell zehn Werke in Deutschland, Litauen, Spanien, England, Türkei, Slowakei sowie in Australien.

**Das Schmitz Cargobull Presse-Team:**

Anna Stuhlmeier +49 2558 81-1340 I anna.stuhlmeier@cargobull.com

Andrea Beckonert +49 2558 81-1321 I andrea.beckonert@cargobull.com
Silke Hesener +49 2558 81-1501 I silke.hesener@cargobull.com